

POLIFLEX® SR

DESCRIPCIÓN

Sellador de poliuretano monocomponente de alto desempeño. Es un producto con excelente adherencia y flexibilidad diseñado principalmente para sellar y evitar la filtración de agua en juntas constructivas.

Reacciona y cura con la humedad del ambiente y a temperatura ambiente. Cumple con los requisitos para acumular puntos LEED.

PRESENTACIÓN Y TIEMPO DE VIDA

- Cartuchos de 300 mL en colores gris, blanco y negro.
- Salchichas de 600 mL en colores gris y blanco.
- En lugares frescos y secos dura 6 meses.

RENDIMIENTO APROXIMADO

- **POLIFLEX® SR** rinde el 93% del contenido de su envase.
- Un cartucho de 300 mL sella 279 cm³ de junta equivalente a una junta de 6mm X 6mm X 7.7m.
- Una salchicha de 600 mL sella el doble.

CARACTERÍSTICAS

- **POLIFLEX® SR** es un producto **muy flexible**, capaz de absorber los movimientos considerables ocurridos en las juntas constructivas.
- Es totalmente **impermeable al agua** incluso en inmersión completa.
- Tiene **excelente adherencia** a casi todos los materiales sin tener que usar un primario.
- Excelente **resistencia al intemperismo** (radiación UV), y **resistencia química** (ver tabla al final), incluyendo humedad salina y ataque bacteriano.
- No requiere de mantenimiento.
- Tiene una consistencia de pasta suave, **fácil de aplicar** en superficies horizontales, verticales, y horizontales sobre cabeza.
- De **secado rápido**, formación de película menor a 30 minutos.

DIAMOND CONSTRUCCIONES Y MATERIALES, S.A. DE C.V.

Planta, ventas y asesoría técnica: Cuautitlán, Edo de Méx. C.P. 54800, Tels.: 55-2620-1315 al 19
serviciotecnico@aditivosproconsa.mx

www.grupodiamond.com

POLIFLEX® SR

MODO DE EMPLEO

Limpiar la superficie de grasas, aceites, polvo, etc. La superficie de aplicación deberá estar firme y seca. Si la junta está demasiado profunda (mayor a una pulgada) utilice un respaldo flexible de polietileno como **BACKER ROD PROCONSA®** que funcione como apoyo para aplicar el sellador.

El **BACKER ROD** deberá ser mínimo 3mm (1/8 de pulg.) más ancho que la junta para que entre ligeramente apretado y no tenga movimiento a la hora de la aplicación.

Si desea, para efectos estéticos y de limpieza utilice cinta para enmascarillar y así delimitar el área de sellado.

De preferencia recomendamos que el sellador se aplique al mismo espesor del ancho de la junta, es decir, si mide 6 mm de ancho que se coloque el respaldo **BACKER ROD** dejando un espacio de 6mm de profundo.

Aplique **POLIFLEX® SR** utilizando una **PISTOLA CALAFATEADORA PROCONSA®** en forma de cordón en una sola dirección, luego, repase con una goma o espátula curva y flexible en sentido contrario a la dirección de aplicación, esto ayuda a mejorar el contacto del producto con la superficie y minimizar las burbujas de aire.

Retire los excesos con un trapo humedecido con alcohol isopropílico.

Notas:

- Una vez abierto el envase el producto debe utilizarse a la brevedad ya que este reacciona con la humedad del medio ambiente y cura en poco tiempo.
- Para realizar un sellado funcional en juntas con movimiento se debe colocar a razón mínima de 6mm de ancho X 6mm de profundo. Y el ancho máximo recomendable es de 1 pulgada.
- No aplicar en superficies húmedas o sobre concreto reciente en proceso de curado (< 28 días) ya que la humedad liberada puede formar burbujas no deseables en el sellador.
- En caso de que sea imposible o impráctico obtener una superficie libre de humedad tiene como alternativa emplear **POLIFLEX® "HI"** (ver hoja técnica).

DIAMOND CONSTRUCCIONES Y MATERIALES, S.A. DE C.V.

Planta, ventas y asesoría técnica: Cuautitlán, Edo de Méx. C.P. 54800, Tels.: 55-2620-1315 al 19
serviciotecnico@aditivosproconsa.mx www.grupodiamond.com



POLIFLEX® SR

APLICACIONES

POLIFLEX® SR está diseñado principalmente para el sellado de juntas constructivas, sin embargo, es útil para cualquier sello, resane o calafateo que precise de flexibilidad e impermeabilidad, tales como juntas, perforaciones o uniones en estructuras de concreto, metal y otros materiales.

Para pisos, muros, columnas, trabes, azoteas; para adherir lámina metálica, cancelería de aluminio, vidriería, muebles de madera, entre otras aplicaciones.

Adhiere fuertemente entre materiales de: mármol, granito, fibra de vidrio, vidrio, aluminio, acero, acero inoxidable, lámina metálica, yeso, precolado cementicio, concreto, madera, triplay, fibrocemento, mampostería, cantera, zinc, cerámica, productos epóxicos, PVC, entre otros.

- No adhiere sobre sustratos bituminosos, polietileno, polipropileno, teflón, y otros polímeros similares.

PRECAUCIONES

- Al emplear el producto recomendamos utilizar lentes protectores y guantes si se tiene contacto directo con el producto.
- Evite el contacto con la piel, en caso de molestias lavarse con abundante agua y jabón.
- El contacto prolongado puede causar irritación

DIAMOND CONSTRUCCIONES Y MATERIALES, S.A. DE C.V.

Planta, ventas y asesoría técnica: Cuautitlán, Edo de Méx. C.P. 54800, Tels.: 55-2620-1315 al 19
serviciotecnico@aditivosproconsa.mx www.grupodiamond.com

POLIFLEX® SR

DATOS TÉCNICOS

Tabla de propiedades y valores típicos.

PROPIEDAD	VALORES
Apariencia	Pasta suave
Composición química	Poliuretano monocomponente
Formación de película	20 minutos aprox.
Velocidad de curado	3mm/día
Densidad	1.3 +/- 0.3 g/mL
Dureza Shore A	40 +/- 5
Capacidad de movimiento	25%
Resistencia a la tensión	17 +/- 3 Kgf/cm ²
Módulo de elasticidad al 100%	8 +/- 1.5 Kgf/cm ²
Temperatura de aplicación	De 5°C a 40°C
Resistencia a la temperatura	De -30°C a +90°C
Recuperación elástica	> 80%
Elongación de ruptura	700 %
Durabilidad aproximada(para tráfico moderado)	8-10 años

Datos obtenidos en nuestro laboratorio a 23 ± 2°C.

DIAMOND CONSTRUCCIONES Y MATERIALES, S.A. DE C.V.

Planta, ventas y asesoría técnica: Cuautitlán, Edo de Méx. C.P. 54800, Tels.: 55-2620-1315 al 19
serviciotecnico@aditivosproconsa.mx www.grupodiamond.com

POLIFLEX® SR

Tabla de Resistencia Química.

Las pruebas enlistadas consisten en sumergir completamente muestras de sellador **POLIFLEX® SR** adherido a un sustrato común. El tiempo de prueba de la inmersión es de 28 días a temperatura ambiente (23 +- 2 °C), y el tiempo mínimo de curado del POLIFLEX® SR fue de 28 días al 50 +- 5% de humedad relativa.

SUBSTANCIA ENSAYADA	DERIVADOS	RESULTADO
Diésel		Sin problemas
Gasolina		Muestra hinchazón leve
Petróleo	Tolueno, Heptano, Alcohol metílico	Muestra hinchazón moderada
Ésteres y cetonas	Acetato de etilo, MIBK	Sin problemas
Ácido acético (10%)		El sellador se torna rugoso
Sosa (hidróxido de sodio al 20%)		Sin problemas
Sal (cloruro de sodio al 20%)		Sin problemas
Aminas (≥ 80%)	TEA, n-butilamina, n-dimetilamina	El sellador se reblandece.

Datos obtenidos en nuestro laboratorio a 23 ± 2°C.

Notas:

- En los casos cuando el sellador **POLIFLEX® SR** se hincha significa que esto ocurre debido al prolongado contacto con los disolventes, sin embargo, de acuerdo a los ensayos, también es notorio que la hinchazón desaparece cuando se aparta de los disolventes.

Por otro lado, debe considerarse que estos ensayos son de inmersión completa y prolongada (28 días). Por tal motivo, en los casos de contacto eventual y fortuito con dichos disolventes es de esperarse que el sellador **POLIFLEX® SR** no presente problemas. En contraparte, si las condiciones de la sustancia superan las indicadas o son diferentes (concentración, sustancias puras diferentes o mezclas) es muy probable que si haya fallas de adherencia y reblandecimiento.

DIAMOND CONSTRUCCIONES Y MATERIALES, S.A. DE C.V.

Planta, ventas y asesoría técnica: Cuautitlán, Edo de Méx. C.P. 54800, Tels.: 55-2620-1315 al 19
serviciotecnico@aditivosproconsa.mx www.grupodiamond.com



HOJA TÉCNICA

Rev. 23-01

POLIFLEX® SR

La información contenida en esta Hoja Técnica está basada en investigaciones generales, se considera confiable y exacta, sin embargo, ante la imposibilidad de control sobre las aplicaciones no se asume responsabilidad sobre el producto. Para cualquier aclaración contacte a nuestro Departamento Técnico.

DIAMOND CONSTRUCCIONES Y MATERIALES, S.A. DE C.V.

Planta, ventas y asesoría técnica: Cuautitlán, Edo de Méx. C.P. 54800, Tels.: 55-2620-1315 al 19
serviciotecnico@aditivosproconsa.mx www.grupodiamond.com