



HOJA TÉCNICA

Rev. 23-01

MOLDUCONSA® G-69

DESCRIPCIÓN

MOLDUCONSA® G-69 es un producto desmoldante de consistencia grasosa, compuesto de resinas olefínicas de color rojo con alto grado de contenido de sólidos, los cuales hacen aumentar su eficiencia como agente desmoldante.

MODO DE EMPLEO

MOLDUCONSA® G-69 se aplica a las superficies de contacto mediante el uso de llana, rodillo, brocha, etc.

RENDIMIENTO

Rinde 2 m² / litro en cimbra de madera y 4 m² / litro en cimbra de metal o plástico.

CARACTERÍSTICAS

MOLDUCONSA® G-69 aumenta la vida de moldes y cimbras evitando deformaciones de los moldes metálicos al descimbrar, es de fácil aplicación, ahorra considerablemente el tiempo de descimbrado y mejora notablemente los acabados.

APLICACIONES

MOLDUCONSA® G-69 evita el problema de adherencia del concreto a las cimbras y moldes utilizables, tanto en superficies de madera como metálicas y principalmente en casetones de fibra de vidrio o plástico para losas aligeradas.

PRESENTACIÓN

MOLDUCONSA® G-69 se presenta en cubetas de 19 lt. y tambos de 200 lt.

Planta, ventas y asesoría técnica: Cuautitlán, Edo de Méx. C.P. 54800, Tels.: 55-2620-1315 al 19 serviciotecnico@aditivosproconsa.mx www.grupodiamond.com

MOLDUCONSA® G-69 1 de 2





HOJA TÉCNICA

Rev. 23-01

MOLDUCONSA® G-69

PRECAUCIONES

- vitar temperaturas extremas. Almacenar en área ventilada, bajo techo, en lugar fresco y seco.
- Al emplear el producto utilizar lentes protectores y guantes si se tiene contacto directo con el producto. No comer, beber o fumar cuando este usando el producto.
- En caso de derrame o salpicadura cubrir con aserrín u otro material absorbente, recoger el material con pala y depositarlo en área de desecho, lavar la superficie con agua y jabón evitando contaminar el agua potable.
- En caso de fuego extinguir usando arena, neblina, rocío de agua, espumas, CO2 y polvos químicos.

DATOS TÉCNICOS

Tabla de propiedades y valores típicos.

PROPIEDAD	VALORES
Apariencia	Pasta de color rojo
Punto de fusión	73 °C
Solubilidad al agua	Insoluble
Conservación	1 año en envase original cerrado

Datos obtenidos en nuestro laboratorio a 23 ± 2°C.

La información contenida en esta Hoja Técnica está basada en investigaciones generales, se considera confiable y exacta, sin embargo, ante la imposibilidad de control sobre las aplicaciones no se asume responsabilidad sobre el producto. Para cualquier aclaración contacte a nuestro Departamento Técnico.

DIAMOND CONSTRUCCIONES Y MATERIALES, S.A. DE C.V.

Planta, ventas y asesoría técnica: Cuautitlán, Edo de Méx. C.P. 54800, Tels.: 55-2620-1315 al 19 serviciotecnico@aditivosproconsa.mx www.grupodiamond.com

MOLDUCONSA® G-69 2 de 2