

HULE SILICÓN

DESCRIPCIÓN

HULE SILICÓN es un sellador transparente de uso general elaborado a base de siliconas que cura al contacto con la humedad del medio ambiente. Excelentes propiedades de tiempo de curado, elasticidad, impermeabilidad y durabilidad.

APLICACIONES

- **HULE SILICÓN** se usa en el sellado de ventanerías, sellos de uniones con ligeros movimientos entre materiales lisos tales como vidrio, azulejo, aluminio, cerámica porcelanizada, tubos de cobre, vitrinas, peceras, lavabos, etc.
- **Notas:** el producto soporta la humedad una vez que ha curado, mas no debe aplicarse en presencia de la misma. No es pintable.

RENDIMIENTO

HULE SILICÓN rinde 7.2 m en juntas de 6mmX6mm.

MODO DE EMPLEO

1. Limpie la superficie a sellar dejándola libre de grasa, polvo y humedad.
2. Coloque el cartucho en la pistola calafateadora y corte la punta de la boquilla en ángulo de 45° y al espesor deseado.
3. Aplique el sellador operando el gatillo de la pistola con presión uniforme, deslizándola sobre la superficie a sellar.
4. Una vez terminado el sellado tape perfectamente la boquilla para proteger el material sobrante.

Nota: no se recomienda usar detergente o jabón para limpiar las superficies.

PRESENTACIÓN Y TIEMPO DE VIDA

- **HULE SILICÓN**, se suministra en cartuchos de 300 mL.
- El producto se conserva utilizable durante 12 meses, si se encuentra en bodega fresca y seca.

PRESENTACIÓN Y TIEMPO DE VIDA

- Almacenar en área ventilada, bajo techo, en lugar fresco y seco.
- Al emplear el producto utilizar lentes protectores y guantes si se tiene contacto directo con el producto.
- No comer, beber o fumar cuando esté usando el producto.

DIAMOND CONSTRUCCIONES Y MATERIALES, S.A. DE C.V.

Planta, ventas y asesoría técnica: Cuautitlán, Edo de Méx. C.P. 54800, Tels.: 55-2620-1315 al 19
serviciotecnico@aditivosproconsa.mx

www.grupodiamond.com

HULE SILICÓN

DATOS TÉCNICOS

Tabla de propiedades y valores típicos.

| PROPIEDAD | VALORES |
|---|-------------------------|
| Apariencia | Pasta suave translúcida |
| Densidad | 0.98 a 1.02 g/ml |
| Formación de película y secado al tacto | 19 minutos |
| Curado Final | 2-3mm/día |
| Temperatura de aplicación | -30°C a +50 °C |
| Temperatura de trabajo | -40°C a +120 °C |
| Elongación | 400 % (mínimo) |
| Capacidad de movimiento | ± 25% |
| Resistencia a la tensión | 19 Kg.f/cm ² |
| Adhesión | |
| Vidrio-vidrio | 7.7 Kg/cm ² |
| Vidrio-aluminio | 6.5 Kg/cm ² |
| Vidrio-acero | 6 Kg/cm ² |
| Dureza Shore A | 19-35 |
| Resistencia a los rayos UV | Buena |

Datos obtenidos en nuestro laboratorio a 23 ± 2°C.

La información contenida en esta Hoja Técnica está basada en investigaciones generales, se considera confiable y exacta, sin embargo, ante la imposibilidad de control sobre las aplicaciones no se asume responsabilidad sobre el producto. Para cualquier aclaración contacte a nuestro Departamento Técnico.

DIAMOND CONSTRUCCIONES Y MATERIALES, S.A. DE C.V.

Planta, ventas y asesoría técnica: Cuautitlán, Edo de Méx. C.P. 54800, Tels.: 55-2620-1315 al 19
serviciotecnico@aditivosproconsa.mx www.grupodiamond.com